(b) if so, what are the details in this regard and the matters likely to be discussed with him?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF EXTERNAL AFFAIRS (SHRI EDUARDO FALEIRO): (a) Yes, Sir.

(b) The visit will take place from December 11 to 16, 1991. Discussions during the visit will cover bilateral, regional and international issues of mutual interest to India and China.

Buses in the DTC Fleet

247. SHRIMATI VEENA VERMA: Will the Minister of SURFACE TRANSPORT be pleased to state:

(a) what is the total number of buses in DTC fleet as on 31st October, 1991;

(b) the number of new buses likely to be added in the fleet during the current financial year; and

(c) what steps Government propose to take to augment the fleet in order to meet the need of commuters in the capital?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF SURFACE TRANSPORT (SHRI JAGDISH TYTLER): (a) Total number of buses in DTC fleet as on 31-10-91 was 4374.

(b) and (c) There is a provision of Rs. 43.25 crores for purchase of new buses during the financial year 1991-92 on replacement account.

At present there is no proposal before the Government to augment the DTC's fleet on account of financial constraints.

However, to meet the needs of commuters in the capital, Government have recommended to Delhi Administration a scheme of special stage carriage permits to be given to private operators at a fare structure higher than that of DTC.

The State Transport Authority, Delhi has formulated a scheme for grant of 3000 stage carriage permits to the private operators on certain city routes in Delhi on fare rates higher than that of DTC. The scheme is still under consideration of Delhi Administration.

वायुदूत की उड़ानों का बन्द किया जाना

248. **श्री ईश दत्त यादव :** क्या नागर विमानन और पर्यटन मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि वायुदूत के बढ़ते हुए घाटे को कम करने के लिए इसकी कतिपय सेवाओं को बंद कर दिया गया है ;

(ख) यदि हां, तो वायुदूत की इस समय सुलभ सेवाओं और उन सेवाओं का ब्यौरा क्या है जिन्हें बन्द कर दिया गया है ;

(ग) वायुदूत ने गत तीन वर्षों के दौरान विभिन्न कार्यों पर पृथक पृथक कितना धन व्यय किया है ; और

(घ) पिछले तीन वर्षों के दौरान वायुदूत ने अपने अधिकारियों के आवासों पर कुल कितनी राशि व्यय की है ?

नागर विमानन और पर्यटन मंत्री (श्री माधव राव सिंधिया) : (क) जी, हां।

(ख) 20-11-91 की स्थिति के अनुसार परिचालनात्मक 46 स्टेशनों की एक सूची विवरण में दी गई है । जिन स्टेशनों से वायुदूत सेवाएं बन्द कर दी गई थीं उनकी सूची विवरण 2 में दी गई है।

(ग) और (घ) सूचना एकत्रित की जा रही है।

विवरण–1

वायुवृत नेटवर्क पर परिचालनात्मक स्टेशनों की सूची

उत्तरी क्षेत्र	पूर्वी क्षेत्र	दक्षिणी क्षेत्र	पश्चिमी क्षेत्र
संघ शासित प्रदेश दिल्ली	**त्रिपुरा**	**आंध्र प्रदेश**	**महाराष्ट्र**
1. दिल्ली	13. अगरतला	26. हैदराबाद	37. बम्बई
	14. कैलाशहर	27. राजामुन्द्री	38. पुणे
उत्तर प्रदेश		28. तिरपती	39. कोल्हापुर
	मिजोरम	29. विजयवाड़ा	
2. देहरादून			**गुजरात**
3. कानपुर	15. एजवल	**कर्नाटक**	40. कांडला
4. लखनऊ	**पश्चिम बंगाल**	30. बंगलौर	41. पोरबन्दर
5. पंतनगर		31. बेलगाम	42. केशौद
	16. कलकत्ता		43. बडोदरा
पंजाब	17. कूच बिहार	**तमिलनाडु**	44. राजकोट
			45. अहमदाबाद
6. लुधियाना	**असम**	32. कोयम्बतूर	46. गोवा
		33. मद्रास	
संघ शासित प्रदेश चंडीगढ़	18. गुवाहाटी		
	19. जोरहाट		
	20. लीलाबाड़ी	**केरल**	
7. चंडीगढ़	21. सिल्चर		
	22. डिब्रूगढ़	34. कोचीन	
राजस्थान		**संघ शासित प्रदेश लक्षद्वीप**	
	बिहार		
8. जोधपुर			
9. जसलमेर	23. जमशेदपुर	35. अगत्ती	
हिमाचल प्रदेश	**मेघालय**	**संघ शासित प्रदेश पांडिचेरी**	
10. कुल्लू	24. शिलांग	36. पांडिचेरी	
11. शिमला			
12. गम्भल	**अरुणाचलम प्रदेश**		
	25. जैरो		

विवरण- 2

वायुदूत नेटवर्क पर गैर-परिचालनात्मक स्टेशनों की सूची

क्षेत्र/स्टेशन		
उत्तरी क्षेत्र	15. भोपाल	35. दीपारीजो
जम्मू एंव कश्मीर	16. गुना	36. तेजू
1. जम्मू	17. बिलासपुर	
2. राजौरी	18. रायपुर	**बिहार**
	19. सतना	37. गया
उत्तर प्रदेश	20. जगदलपुर	38. धनबाद
3. गोरखपुर	21. इंदौर	39. पटना
4. इलाहाबाद	**पश्चिमी क्षेत्र**	40. रांची
5. आगरा	22. रत्नागिरी	
6. वाराणसी	23. शोलापुर	**उड़ीसा**
	24. ओस्मानाबाद	41. भुवनेश्वर
पंजाब	25. नागपुर	42. जयपौर
7. अमृतसर	26. अकोला	43. राउरकेला
8. भटिंडा	27. नांदेड	
	28. नासिक	**त्रिपुरा**
राजस्थान	29. औरंगाबाद	44. कमालपुर
9. बीकानेर	**गुजरात**	
10. कोटा	30. बीसा	**मणीपुर**
11. जयपुर	31. सूरत	45. इम्फाल
	32. भावनगर	
मध्य प्रदेश	**पूर्वी क्षेत्र**	**पश्चिम बंगाल**
12. जबलपुर	**अरुणाचल प्रदेश**	46. बेलूरघाट
13. खुजराहो	33. एलांग	47. मालदा
14. रीवा	34. पासीघाट	

क्षेत्र/स्टेशन

नागालैण्ड	**तमिलनाडु**
48. दीमापुर	55. तंजावूर
दक्षिणी क्षेत्र	56. नैवेली
आंध्र प्रदेश	57. तिरूचिरापल्ली
49. कुडप्पाह	58. मदुरै
50. रामागुंडम	
51. विशाखापत्तनम	**केरल**
कर्नाटक	59. कालीकट
52. बेलैरी	60. तिवेन्द्रम
53. मैसूर	**केन्द्रशासित दमन एवं द्वीव**
54. हुबली	61. दमन

उत्तर प्रदेश में राष्ट्रीय राजमार्ग

249. **श्री ईश दत्त यादव** : क्या जल-भूतल परिवहन मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) उत्तर प्रदेश में कुल कितने राष्ट्रीय राजमार्ग हैं और उनकी कुल लम्बाई कितनी है ;

(ख) पिछले पांच वर्षों के दौरान उत्तर प्रदेश में राष्ट्रीय राजमार्गों पर व्यय किये गये धन का ब्यौरा क्या है ;

(ग) विभिन्न पंचवर्षीय योजनाओं में उत्तर प्रदेश और गुजरात राज्यों के राष्ट्रीय राजमार्गों के संबंध में क्या लक्ष्य निर्धारित किये गये थे और उन लक्ष्यों को कहां तक प्राप्त किया गया है ; और

(घ) आठवीं योजना में उत्तर प्रदेश में नये राष्ट्रीय राजमार्गों और मौजूदा राष्ट्रीय राजमार्गों के अनुरक्षण कार्य के लिए कितने धन का प्रावधान किया गया है ?